

# ASP-matrix

## Regenwasser-Manager

**klein – stark – sicher !** „ Echt UWO “

Der Ursprung der hausinternen Nachspeisung mit Druckerhöhung zur Trinkwassereinsparung im 1-2 Familienhaus.

### Funktion / Beschreibung

Komplette, kompakte Hausstation mit Abdeckhaube, zur vollautomatischen Versorgung mit Regenwasser aus einem Regenwasserspeicher sowie zur bedarfsgerechten Trinkwassernachspeisung (nach DIN 1988) in das Verbrauchernetz, bei erschöpftem Regenwasservorrat. Selbstansaugende, korrosionsfreie, mehrstufige Kreiselpumpe mit Druck- und Strömungswächter (Trockenlaufschutz), sehr ruhiger und leiser Lauf. Schwingungsgedämpfte Pumpen-Halterung. Zwischenbehälter mit Schwimmventil, motor-gesteuertem Kugelhahn und Mikroprozessorsteuerung UWO- Rewamatik. Manuelle Umschaltung auf Trinkwasserbetrieb möglich. Automatischer Wasseraustausch bei längeren Standzeiten. Gegen Rückstau gesichert.

### Anwendungsvorteile

Geräuscharm. Hohe Wirtschaftlichkeit durch bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung. Montagefreundlich. Alle mediumsberührenden Teile sind korrosionsfrei, hohe Betriebssicherheit nach DIN 1988. DVGW- zertifiziert, EN1717. Umschaltung auf manuellen Betrieb möglich. Anschlussmöglichkeit für Rückstauwächter. Geringer Platzbedarf.

### Lieferumfang

Kompakte Hausversorgung inkl. Pumpe mit Strömungswächter und Zwischenbehälter mit Schwimmventil fertig montiert und Befestigungsmaterial mit Wandhalterung. Umverpackung sowie Einbau- und Betriebsanleitung Sensor 20 m. **(optional: 30 m und 40 m Sensor)**

### Technische Daten

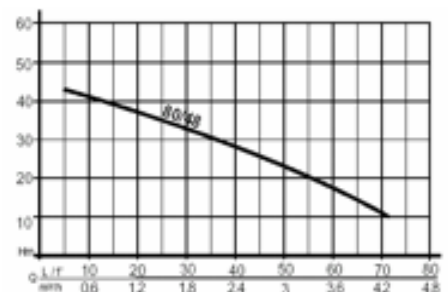
Gewicht	23 kg	Förderstrom max.	3,5 m <sup>3</sup> /h
Breite	420 mm	Förderhöhe max.	36 m
Tiefe	360 mm	Nenndruck	4,3 bar
Höhe	510 mm	Motorleistung	550 Watt
Ansaughöhe	7 m	Sicherheitsüberlauf:	DN 50
Nachspeisemenge bei 4,5 bar	max. 60 l		
Mediumstemperatur	max. 50°		

Zubehör:

**Montageset mit Rückflusssicherung**

**Steuerung NSB V Funktechnik,**

**Digitale Füllstandsanzeige, Rückstauwächter.**



# EN 1717