



# ASP Power-Twin

## Regenwasser-Manager

### Bauart:

Vollautomatische Regenwasserversorgungsanlage mit integrierter Trinkwassernachspeisung und zwei selbstansaugenden Pumpen. Standgerät.

### Einsatz:

Regenwassernutzung in Mehrfamilienhäuser, öffentliche Gebäude und für Prozessgewässer in kleineren Unternehmen.

### Pumpen

#### Technische Daten:

Ansaughöhe max. 7 m.

Betriebsdruck max. 7 bar

Motorleistung 0,75 kW

Schutzart IP 44

Material:

Edelstahl/ Technopolymer/

Keramik/Graphite

H max: 57 m / Q max. 110/1"

### Produktvorteile:

Leise durch mehrstufige Kreiselpumpen.

Schonender Betrieb durch Wechsel-Pumpenschaltung.

Hohe Betriebssicherheit durch vollautomatische Steuerung mit potentialfreien Ausgang.

Testlauf einzelner Bauteile möglich.

Integrierte digitale Füllstandsanzeige.

Hohe Zuverlässigkeit durch DVGW Zertifizierung

Zulassung nach DIN 1988 Teil 4 und EN 1717

### Alternativ:

Anschlüsse für zwei Saugleitungen, für hohe Wassermengen.

Lade-Zisternenpumpe bei langen Ansaugstrecken.

Förderpumpen in höheren

Leistungsklassen.

Wandhalterung.

### Nachspeisung

#### Anschlüsse:

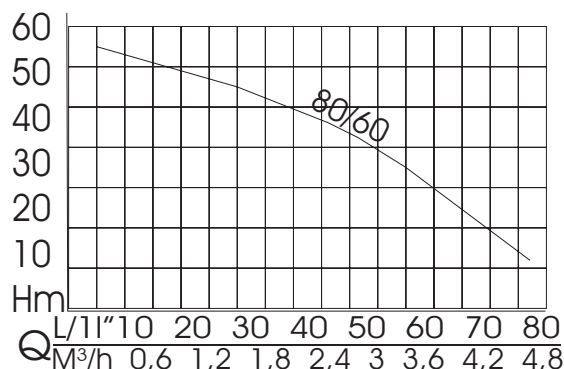
Druckseite 1" IG

Nachspeisung 1" AG

Saugseite 1x 1 1/4" AG

Alternativ 2 x 1 1/4" AG

Überlaufanschluss DN70



Art.Nr.: 1034700B

### Lieferumfang:

Zwei selbstansaugende, mehrstufige Kreiselpumpen

Nachspeisebehälter 32 l, schwingungsgedämpfte

Pumpenhalterung.

Sensor mit Kabel 20 m.

